##### **Atestado de Exclusividade**

Atestamos, para os devidos fins, que a empresa **SPS - Soluções para Soldagem, Ltda**., com sede na sede na Rodovia José Carlos Daux, 600, Bairro: João Paulo, cidade de Florianópolis, Estado de Santa Catarina, CEP 88030-000, inscrita no CNPJ/MF sob n° 04.642.375/0001-06, é filiada à Associação Catarinense de Empresas de Tecnologia – ACATE desde 07/05/2010 e, segundo informações prestadas pela própria empresa e corroboradas por dados do LABSOLDA – Instituto de Soldagem e Mecatrônica da Universidade Federal de Santa Catarina, onde a referida empresa foi incubada, é fabricante e único fornecedor no Brasil de Sistemas para Soldagem e sua Automação com as especificações abaixo listadas. A SPS é também a única empresa autorizada a fazer serviços de manutenção ou de atualização de software ou hardware nos referidos equipamentos.

**Sistema Orbital Série TARTÍLOPE V3 e V4 para Soldagem multiprocesso a Arco**. O sistema é destinado (mas não restrito) à soldagem orbital de tubulações de grande espessura de parede. É constituído por um pequeno trator que se desloca sobre perfis de borracha alojados em cintas metálicas que abraçam as tubulações. Esses sistemas possuem ainda movimentos cartesianos perpendiculares à translação, no sentido Y e Z. Para casos especiais, o sistema pode ser dotado de um eixo de rotação. O sistema possui interfaceamento com fontes de soldagem com adaptabilidade de acordo com as necessidades do usuário. Possui interface homem-máquina de operação remota, com display de LCD e botões, que permite ajuste digital dos parâmetros de soldagem e da velocidade com resolução de 0,1 cm/min. O sistema possui software customizável com possibilidade de implementações futuras de acordo com a necessidade do cliente.

**Sistema Automático Série TARTÍLOPE V1, V2, V2F e V2F + Eixo AVC para Soldagem multiprocesso a Arco.** O sistema é destinado à soldagem multiprocesso automatizada com interface para fontes de soldagem. É constituído por um pequeno trator que se desloca sobre um trilho rígido na versão V1 e V2 e por um trilho flexível na versão V2F. É comandado por uma unidade eletrônica micro processada que gerencia a movimentação do equipamento. Possui interface homem-máquina de operação remota com display de LCD e botões, que permite ajuste digital dos parâmetros de soldagem e da velocidade, com resolução de 0,1 cm/min. O sistema possui software customizável com possibilidade de implementações futuras de acordo com a necessidade do cliente.

O prazo de validade do presente atestado é de 90 (noventa) dias, a contar da data de sua emissão.

Florianópolis, 09 de abril 2019

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Gabriel Sant´Ana Palma Santos**

Diretor Executivo ACATE